

# POLYRESIN EFKO ČERNÝ

## Černá licí hmota aktivovaná vodou Technický list produktu

### Míchání a aplikace

Odměřte požadované množství vody a během míchání postupně přidávejte odpovídající množství prášku.

| Prášek | Voda             |
|--------|------------------|
| 100 g  | 25 g / 25 ml     |
| 150 g  | 37,5 g / 37,5 ml |
| 500 g  | 125 g / 125 ml   |

Polyresin Efko černý míchejte ručně nebo elektrickým míchadlem 2–3 minuty do hladké a homogenní konzistence bez hrudek. Po promíchání jemně poklepejte nádobou, aby se uvolnil vzduch, směs nalijte do formy a nechte usadit. Případné bublinky lze odstranit lehkým poklepáním formy.

Před vyjmutím z formy nechte výrobek tvrdnout přibližně 60–90 minut. Předčasné odformování může způsobit otlaky nebo poškození povrchu. Pro dosažení optimální pevnosti nechte výrobek doschnout 12–24 hodin.

### Upozornění

Polyresin Efko černý má intenzivní černé zbarvení. Doporučujeme používat ochranné rukavice a chránit oděv i pracovní plochy. Jemný prášek může zanechávat stopy na pokožce, nehtech i površích. Zbytky lze odstranit teplou vodou a mýdlem.

### Doba zpracování

Přibližně 10 minut při teplotě 22 °C.

### Skladování

Skladujte v suchu. Chraňte před vlhkostí a venkovními podmínkami. Po každém použití obal pečlivě uzavřete.

### Vlastnosti materiálu

- ekologicky šetrný materiál bez výrazného zápachu
- vhodný pro podtácky, vázy, květináče, svícný, misky na mýdlo, tácky a dekorace
- vhodný pro strukturované a keramicky působící výrobky
- lze použít pro terrazzo techniku
- výborné zachycení detailů
- vysoká povrchová tvrdost a pevnost po vytvrzení

- dobrá odolnost proti povětrnostním vlivům při venkovním použití

### Doporučený poměr míchání

Doporučený poměr prášku a vody je 100 : 25 (4 : 1), například 100 g prášku a 25 g vody.

Množství vody lze mírně upravit podle požadované viskozity, výrazná změna poměru však může ovlivnit dobu schnutí a konečnou pevnost.

### Použití plniv

Do směsi lze přidávat malé množství pevných plniv, například písek, miku, křemičitý písek nebo drcené vytvrzené odlitky. Nadměrné množství plniv snižuje pevnost výrobku a může vést k prasknutí při odformování.